

RAPPEL DE PRODUIT - MÉDICAMENTS - PUBLIÉ LE 27/10/2021 - MIS À JOUR LE 28/10/2021

## Losartan Téva 50 mg et 100 mg, cp pelliculé sécable et Losartan/ Hydrochlorothiazide Téva 100 mg/25 mg, 100 mg/12,5mg et 50 mg/12,5 mg, cp pelliculé sécable - Laboratoire Teva Santé

**Niveau de rappel : Officines, et circuit de distribution pharmaceutique.**

Le laboratoire TEVA Santé, procède en accord avec l'ANSM, et par mesure de précaution, au rappel de lots des spécialités mentionnées ci-dessous :

### **LOSARTAN TEVA 100 mg, comprimé pelliculé sécable - boîte de 30 (3400938301625)**

- Lot 1201218 - 12/2021
- Lot 1221218 - 12/2021
- Lot 1490719 - 07/2022
- Lot 1531020 - 10/2023
- Lot 1750319 - 03/2022

### **LOSARTAN TEVA 100 mg, comprimé pelliculé sécable - boîte de 90 (3400938302684)**

- Lot 1221218 - 12/2021
- Lot 1750319 - 03/2022
- Lot 1760319 - 03/2022

### **LOSARTAN TEVA 50 mg, comprimé pelliculé sécable - boîte de 30 (3400938298512)**

- Lot 0420419 - 04/2022
- Lot 0790619 - 06/2022
- Lot 0681118 - 11/2021

### **LOSARTAN TEVA 50 mg, comprimé pelliculé sécable - boîte de 90 (3400938299403)**

- Lot 0601020 - 10/2023
- Lot 0701219 - 12/2022
- Lot 0750121 - 01/2024
- Lot 0780221 - 02/2024
- Lot 0790619 - 06/2022
- Lot 0791118 - 11/2021

### **LOSARTAN/HYDROCHLOROTHIAZIDE TEVA 100 mg/12,5 mg, comprimé pelliculé - boîte de 30 (3400941961700)**

- Lot 3L5050 - 11/2021

### **LOSARTAN/HYDROCHLOROTHIAZIDE TEVA 100 mg/12,5 mg, comprimé pelliculé - boîte de 90 (3400941962011)**

- Lot 3L5050 - 11/2021

### **LOSARTAN/HYDROCHLOROTHIAZIDE TEVA 100 mg/25 mg, comprimé pelliculé boîte de 90 (3400938259650)**

- Lot 3060221 - 02/2023

**LOSARTAN/HYDROCHLOROTHIAZIDE TEVA 100 mg/25 mg, comprimé pelliculé - boîte de 30 (3400938259131)**

- Lot 3060221 - 02/2023
- Lot 3240920 - 09/2022

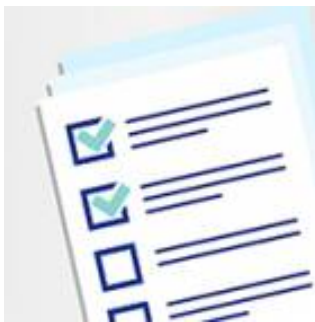
**LOSARTAN/HYDROCHLOROTHIAZIDE TEVA 50 mg/12,5 mg, comprimé pelliculé sécable - boîte de 90 (3400938255409)**

- Lot 2010121 - 01/2023

Ce rappel fait suite à la mise en évidence d'une impureté azide appelée "impureté azoturée de losartan" à des taux supérieurs aux limites acceptables dans la substance active entrant dans la composition de ces spécialités.

Seuls les lots mentionnés ci-dessus sont concernés par ce rappel.

Pour toute demande d'informations complémentaires, veuillez contacter le numéro gratuit suivant : 0800 513 411



PUBLIÉ LE 27/10/2021 - MIS À JOUR LE 01/08/2022

Médicaments à base de losartan (seul ou en association) : conduite à tenir dans un contexte de tensions d'approvisionnement

DISPONIBILITÉ DES PRODUITS DE SANTÉ - MÉDICAMENTS