

# PRINCIPAUX RISQUES LIÉS À LA GESTION DU LAIT MATERNEL ISSU DES LACTARIUMS ET SYNTHÈSE DES BONNES PRATIQUES

CIRCUIT DU LAIT MATERNEL PASTEURISÉ ISSU DES LACTARIUMS	ENJEUX & RISQUES PRINCIPAUX	BONNES PRATIQUES DE GESTION DES RISQUES
<b>1. SÉLECTION DES DONNEUSES</b>		
Sélection et identification des candidates au don personnalisé (pour son propre nourrisson) ou anonyme (pour un autre nourrisson)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pénurie de lait</li> <li>▶ Contamination virologique, bactérienne ou fongique</li> <li>▶ Contamination chimique (alcool, tabac, médicament...)</li> <li>▶ Perte de traçabilité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Promotion du don : information et communication</li> <li>▶ Informations à la donneuse sur le don et les risques de contamination</li> <li>▶ Tests sérologiques et entretien médical via un questionnaire</li> <li>▶ Enregistrement d'informations</li> </ul>
<b>2. RECUEIL DU LAIT ("EXPRESSION DU LAIT" AU LACTARIUM, À LA MATERNITÉ OU À DOMICILE)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Contamination microbiologique ou chimique par l'environnement (désinfectant du tire-lait, relargage du contenant, etc.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Fourniture de biberons à usage unique</li> </ul>
<b>3. RÉFRIGÉRATION ET/OU CONGÉLATION</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Réfrigération limitée à 48h / Congélation rapidement après l'expression du lait (&lt; 1h)</li> </ul>
<b>4. TRANSPORT (LACTARIUMS, PRESTATAIRES, PARENTS)</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Respect des conditions de conservation, notamment du maintien de la chaîne du froid</li> </ul>
<b>5. PRÉPARATION</b>		
▶ Sélection du lait	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lait dégradé ou perte de traçabilité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Élimination des biberons en cas de suspicion d'une contamination ou d'un risque</li> </ul>
▶ Décongélation	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Contamination microbiologique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Température &lt; 4°C</li> </ul>
▶ Réalisation des sous-lots et lots		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Exposition limitée à des températures contrôlées</li> <li>▶ Hygiène stricte du personnel</li> <li>▶ Procédure et surveillance de nettoyage des locaux et du matériel</li> </ul>
▶ Étiquetage	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Perte de traçabilité : - échanges avec un lait non conforme - perte de l'historique permettant d'identifier les risques</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Modalités d'étiquetage selon une procédure stricte et précise</li> </ul>
<b>6. TRAITEMENT</b>		
▶ Prélèvement d'échantillons du lait	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Contamination microbiologique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Analyse des échantillons avant et après pasteurisation : recherche de bactéries</li> </ul>
▶ Pasteurisation (62,5 °C pendant 30 minutes)		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Réduction par la chaleur du nombre de bactéries, virus et champignons.</li> <li>▶ Le lait est placé dans les surgélateurs ou les enceintes de conservation</li> </ul>
▶ Refroidissement		
▶ Lyophilisation (le cas échéant et exclusivement par le CHU de Bordeaux)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Contamination microbiologique</li> <li>▶ Dégradation de la qualité du lait</li> </ul>	
<b>7. LIBÉRATION DES LOTS</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Cession de dons non conformes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Gestion des non-conformités des cycles de pasteurisation et des contrôles d'environnement</li> <li>▶ Résultat des tests microbiologiques (Lactarium ou laboratoires d'analyses)</li> </ul>
<b>8. DISTRIBUTION</b>		
Lorsque le bon de commande provient d'un établissement extérieur au lactarium	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Perte de traçabilité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Identification de l'établissement, de la date de la commande, de la quantité et du type de produit souhaité</li> </ul>
▶ Transport des produits finis vers les services de l'établissement de santé qui a effectué la commande	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Contamination microbiologique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Contrôle de l'aspect du produit et de l'intégrité et de l'étiquetage du contenant</li> <li>▶ Transport dans les conditions de conservation strictement maîtrisées (annexe spécifique)</li> </ul>
<b>9. DÉLIVRANCE</b>		
<b>Au sein du même établissement, depuis le lactarium ou la biberonnerie, vers le service de néonatalogie</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Réception d'une prescription médicale nominative</li> <li>▶ Réalisation de la préparation en fonction de l'ordonnance du nourrisson</li> <li>▶ Transport des produits finis dans le service de néonatalité de l'établissement</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Perte de traçabilité</li> <li>▶ Erreur d'attribution</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vérification de la cohérence entre l'étiquetage du biberon et la prescription</li> <li>▶ Vérification de l'identité du nourrisson</li> </ul>