

## **Compte-rendu**

Direction : DMDIV Pôle : DIALOG

Personne en charge : Hélène BRUYERE

# Comité scientifique permanent – Contrôle de qualité des dispositifs médicaux (CSP CQDM)

Groupe de travail - Contrôle de qualité des installations de radiologie dentaire

Séance du mardi 9 septembre 2025

## Ordre du jour

N°	Points prévus à l'ordre du jour	Pour avis, audition, information, adoption ou discussion
1-	Etat des lieux des expérimentations	Pour discussion
2-	Relecture du préambule : - définition des périodicités des contrôles	Pour discussion

ansm.sante.fr • @ansm

## **Participants**

Nom des participants	Statut (modérateur, membre, évaluateur,)	Absent/ excusé	Présent visio			
	MEMBRES					
BELIN Anthony	Représentant FILIANCE	$\boxtimes$				
BOUCHE Esther	Membre	$\boxtimes$				
DEMONFAUCON Christophe	Représentant association de patients		$\boxtimes$			
ERESUE-BONY Marie	Représentante SFPM		$\boxtimes$			
FUHRBERG Jean-Yves	Représentant SNITEM	$\boxtimes$				
GATT Julien	Représentant FILIANCE		$\boxtimes$			
LASON Olivier	Représentant SNITEM		$\boxtimes$			
LELEU Cyril	Membre	$\boxtimes$				
LOUSTAUNEAU Vincent	Représentant SNITEM	$\boxtimes$				
MOUSSIER Aurélie	Membre	$\boxtimes$				
PIRAULT Nicolas	représentant ASNR	$\boxtimes$				
QUIRINS Charles	Membre	$\boxtimes$				
RANOUIL Fabrice	Représentant FILIANCE		$\boxtimes$			
RIBOT Hervé	Représentant ASNR	$\boxtimes$				
ROCHER Philippe	Membre		$\boxtimes$			
SAGE Julie	Représentant ASNR	$\boxtimes$				
SALMON Benjamin	Membre	$\boxtimes$				
SAUNIER-KUBS Fleur	Représentante SFPM		$\boxtimes$			
ANSM						
BRUYERE Hélène	Cheffe d'équipe		$\boxtimes$			
GUILLAUD Alexandre	Evaluateur		$\boxtimes$			
ZANA Meryem	Evaluateur		$\boxtimes$			

#### Introduction

#### Point sur les DPI et les situations de conflits d'intérêts

Le modérateur, après avoir vérifié que les membres n'ont pas de nouveaux liens à déclarer et que les DPI sont à jour, précise qu'aucune situation de conflits d'intérêts n'a été identifiée ou signalée au regard des dossiers de l'ordre du jour.

Aucun lien n'a été identifié pour les membres et les experts : OUI

#### **Dossiers**

#### Etat des lieux des expérimentations

Numéro/type/nom du dossier	Etat des lieux des expérimentations
Laboratoire(s)	
Direction médicale concernée	
Expert(s)	

#### Présentation du dossier

L'ANSM présente un état des lieux des expérimentations menées afin d'évaluer la faisabilité des tests de CBCT et certains tests en panoramique et céphalométrie.

Elle présente également le matériel et les logiciels de contrôle utilisés, ainsi que les difficultés rencontrées. Parmi celles-ci figurent les dimensions et les conditions particulières d'utilisation de la règle (mesure des dimensions du champ), le manque de coopération de certains fabricants, la récupération difficile des coefficients a, b, c et d (calcul de l'Indice d'acceptation ou IA)...

De plus, elle expose l'influence de la taille et du positionnement des ROI sur les résultats, ainsi que les variations significatives observées sur les résultats des grandeurs IA, homogénéité et CNR selon le logiciel utilisé (intégré ou tiers) sur un même jeu d'images.

Une experte ayant réalisé les expérimentations dans son centre, souligne le fait que les dimensions de cette règle ne sont pas adaptées à ses dispositifs. Elle ajoute qu'en l'absence d'un logiciel de contrôle intégré dans ses machines, les calculs des grandeurs ont été effectués sur imageJ. Toutefois, elle constate également la présence de valeurs aberrantes pour le CNR et l'IA.

Le GT s'interroge sur les différences de résultats observées pour un même jeu d'images lorsqu'il est traité avec des logiciels différents. Au vu de ces résultats, il s'interroge sur la pertinence des critères absolus pour le contrôle de qualité. L'ANSM rappelle que, pour la qualité image, seuls 2 tests prévus pour le CBCT sont des tests de stabilité, tandis que tous les autres tests reposent sur des critères absolus. Dans ce contexte, le GT ne serait pas en faveur d'associer un type de non-conformité grave (NCG) pour le test d'IA.



Un expert s'interroge sur la facilité de réalisation des tests CQI pour les praticiens, en particulier en raison des difficultés évoquées avec les dimensions de la règle. L'agence répond que les tests CQI sont aisément réalisables dans le cas de logiciels intégrés. Il suffit de placer le fantôme, de faire son acquisition et le logiciel intégré automatise toutes les mesures.

En ce qui concerne la problématique des règles pour le contrôle de vérification de la concordance entre les champs RX et du détecteur (réalisé lors du CQE), les films restent utilisables (modalités de la décision actuelle). Cependant, les représentants des OCQE ayant fait part de leurs préoccupations quant à la disponibilité et au coût élevé des films, ils souhaitaient ouvrir à l'utilisation d'autres types de matériel de mesure des dimensions du champ.

#### Définition des périodicités des contrôles

Numéro/type/nom du dossier	définition des périodicités des contrôles
Laboratoire(s)	
Direction médicale concernée	
Expert(s)	

#### Présentation du dossier

L'Agence présente les spécificités (périodicités, nature et type des contrôles, critères, référence...) et les non-conformités constatées des règlementations de contrôle de qualité du Luxembourg et de la Suisse.

Suite aux nombres très faibles de non-conformités constatées sur ces 2 réglementations, le GT discute des propositions faites en termes de périodicité des CQI, audit du CQI et CQE, avec les conclusions suivantes :

- Contrôle avant mise en service :
- pour les rétroalvéolaires, céphalométrie et panoramiques dentaires : CQE complet avant la 1ere mise en service (modalité de la décision actuelle)
- pour les CBCT dentaires : CQE complet dans un délai maximal de 3 mois après de la mise en service, en raison de la phase de commissioning nécessaire.
- Contrôle périodique :
- le GT souhaite attendre les résultats des expérimentations avant de conclure sur le sujet.
- Contrôle suite à une intervention effectuée sur le dispositif :
  - CQE complet au plus tard 3 mois après l'intervention.

SCIENT\_FOR08 V04 09/09/2025 ansm.sante.fr • @ansm



# Révision des modalités de contrôle de qualité des installations de radiologie dentaire Etat des lieux des expérimentations

Zana Meryem / Guillaud Alexandre Evaluateurs

Direction des dispositifs médicaux et des dispositifs de diagnostic in vitro Comité scientifique permanent de contrôle de qualité des dispositifs médicaux GT radiologie dentaire

9 septembre 2025

# 1- Expérimentations

# 1.1- Représentativité des dispositifs contrôlés

	Types de DM		Fabricants/Mo	dèles - nombre
Types de dispositif/ fonction	Champ DD2X	Expérimentations	France	Expérimentations
Rétroalvéolaire	X		-	-
CBCT	X	X	18/72	05/06
Panoramique	X	X	-	-
Céphalométrie à 1,5 m	X	X	-	-

## 1- Expérimentations 1.2- Modèles et fonctions contrôlées (à ce jour)

Fabricant	Modèle	СВСТ	Panoramique	Céphalométrie
	CS 8200	х	x	
CARESTREAM DENTAL	CS 9300	х	x	x
	CS 9600	X		×
DENTSPLYSIRONA <sup>1</sup>	Orthophos SL 2D/3D Ceph <sup>2</sup>	x	x	x
OWANDY <sup>1</sup>	iMax 3D Ceph <sup>2</sup>	x	x	x
VATECH <sup>1</sup>	Green X 16 Ortho <sup>2</sup>	x	x	x

- 1: Le nombre de CBCT de ces 3 fabricants exploités en France est environ de 3500
- 2: Le nombre ces modèles de CBCT exploités en France est environ de 1500

# 1- Expérimentations 1.3- Tests mis en œuvre pendant les expérimentations

Catégorie de test	Type de test	СВСТ	Orthopantomographe	Céphalométrie à 1,5 mètre	Rétro-alvéolaire
	Air kerma - reproducibility	Х	X		X
Dosimátriaus	Air kerma at skin entrance - maximum				X
Dosimétrique	Kerma area product - accuracy	X	X		
	Kerma area product - maximum		X	X	
Dosimétrique/Qualité de l'image	Quality index	X			
	Artifact	X			
	Contrast resolution - minimum		X	Χ	X
	Geometrical Precision - accuracy	X		Χ	
Qualité de l'image	Modulation transfer function - minimum	Х			
_	Modulation transfer function - stability	Х			
	Spatial resolution - minimum		X	Х	X
	Uniformity	Х			
	Contrast to noise ratio - stability	X			
Faircan do varions V	Tube potential - accuracy	Х	X		X
Faisceau de rayons X	Verification of beam collimation	Х		Х	

X : test non réalisé au cours des expérimentations

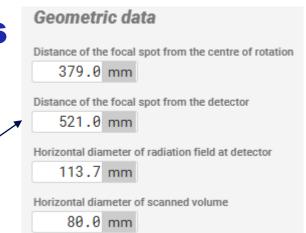
X : test réalisé au cours des expérimentations

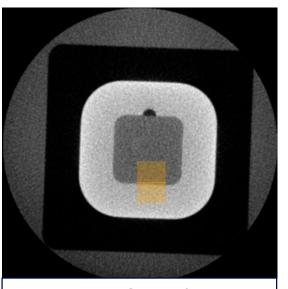


## 1- Expérimentations

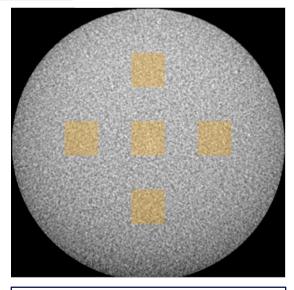
# 1.4 Matériels de contrôle - logiciels

- Mis à disposition par les fabricants
- CYBERQUAL Autopia (pas encore utilisé)
- QUART dentQA
  - Grandeurs à renseigner
     Facteurs géométriques (a, b, c et d)
  - Grandeurs déterminables
     Homogénéité
     CNR (Contraste et Bruit)
     FTM (à 10 et 50%)
     Indice d'acceptation
  - Grandeurs enregistrables
     Dose
     Concordance champ X / récepteur d'images





Mesure CNR / FTM (Choix de la coupe puis définition ROI)



Mesure homogénéité (Choix de la coupe puis définition ROI)



## 1- Expérimentations 1.4 Matériels de contrôle

• Logiciel QUART dentQA – format des résultats

	Image test	Tol.	Series	1
Nyquis	st frequency:		2.15 lp/	/mm
	Contrast:		605.34	
	Noise:		88.96	
	CNI:		6.80	
	Homogenity:	≥5	11.13	16
	PMMA noise:		77.35	
	PMMA voxel:		-247.51	
	MTF:		IEC 612	23-3-7
	MTF 10%:	≥1	0.81 lp/	/mm 👇
	MTF 50%:		0.40 lp/	/mm
				×



## 1- Expérimentations 1.4 Matériels de contrôle

## • Logiciel QUART dentQA – exemple d'influence du positionnement et de la taille des ROI

Influence positionnement des ROI	Positionnement ROI 1	Positionnement ROI 2	Positionnement ROI 3	COV (%)	Critère de stabilité
FTM 10% (pl/mm)	1,43	1,43	1,32	4,6%	-
FTM 50% (pl/mm)	1,07	1,07	0,99	4,4%	40%
CNR	8,32	9,3	9,03	5,7%	40%
Н	4,43	4,21	4,26	2,7%	-



## 1- Expérimentations 1.4 Matériels de contrôle

• Exemple d'influence du logiciel utilisé sur les résultats obtenus

Influence du logiciel utilisé	Logiciel fabricant	Logiciel QUART
FTM 10% (pl/mm)	2,19	2,14
FTM 50% (pl/mm)	0,83	1,23
CNR	23,2	811,17
Н	15,78	221,31

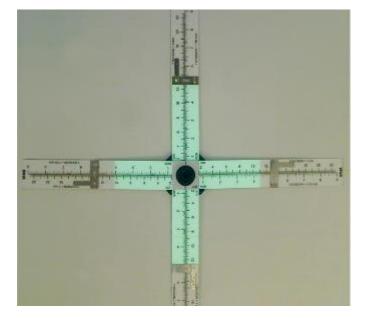


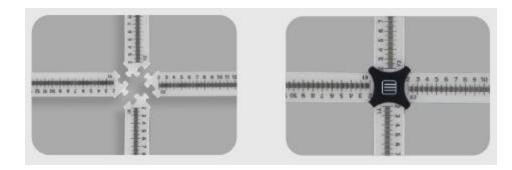
# 1- Expérimentations

## 1.4 Matériels de contrôle

- Dispositifs de vérification de la concordance champ X / récepteur d'images
  - FIBERMETRIX React (testé en présence du fabricant
    - o nécessité d'une faible luminosité ambiante
    - taille des règles incommode pour mesure simultanée axes x et y
    - logiciel associé d'analyse d'image du montage

RTI Nova (pas encore testé)









## 1- Expérimentations 1.5- Difficultés rencontrées

- Manque de coopération de certains distributeurs/fabricants
- Difficultés d'obtention des paramètres géométriques nécessaires au calcul de l'indice d'acceptation
  - données pré-enregistrées dans QUART DentQA pour certains modèles
  - possibilité de récupérer certains paramètres dans les Dicom Tag
- Impossibilité d'analyse des coupes CBCT de VATECH par Image J (dicom compressé « lossless »)
   mais analysables avec QUART DentQA
- Différences significatives entre les résultats relatifs à une même image et obtenue au moyen du logiciel fabricant et du logiciel QUART (H, FTM, CNR, IA)
- Variation des résultats en fonction de la coupe choisie et/ou de la ROI considérée (position et taille)
- En cas d'utilisation du capteur ponctuel du dosimètre pour le panoramique, très mauvaise reproductibilité des valeurs obtenues



# Rappel des propositions des périodicités

Durée de vie d'une machine entre 10 et 15 ans env.

### Décision actuelle :

- CQI : trimestrielle
- CQE : quinquennale (soit au total 3 ou 4 CQE dans la vie d'une machine)
- Audit : Annuelle (peu d'audit réalisé annuellement)

## Proposition 1

- CQI trimestrielle (tests de Qualité Image)
- Proposition : audit annuel documentaire en distanciel avec envoi rapport pour vérifier la périodicité des CQI / photo avec les infos du DM
- CQE : quinquennale + audit en présentiel

## Proposition 2 :

- o CQI trimestrielle (tests de Qualité Image)
- CQE et Audit en présentiel : annuelle (mutualisation) (soit entre 10 et 15 CQE au total dans la vie de la machine)

## Proposition 3 :

- CQI trimestrielle (tests de Qualité Image)
- Proposition : audit annuel documentaire en distanciel avec envoi rapport pour vérifier la périodicité des CQI / photo avec les infos du DM
- o CQE: triennale (soit au total 4-6 CQE dans la vie d'une machine) + audit en présentiel



# NC (réglementation suisse)

- Directive R-08-12 : Contrôle de la qualité des systèmes de tomographie volumique numérisée (TVN) pour l'imagerie de la tête et du cou (MAJ 12/2021)
- la présente directive se fonde sur les normes suivantes : DIN-6868-161:2013-01 Test de réception des installations radiologiques de médecine dentaire pour la tomographie volumique numérisée et DIN-6868-15:2015-06 Contrôle de stabilité des installations radiologiques de médecine dentaire pour la tomographique volumique numérisée

## Type de contrôle :

Mesures	Test de réception	Contrôle de stabilité		Contrôle d'état	Révision
par :	Entreprise spécialisée	Entreprise spécialisée	Utilisateur	Entreprise spécialisée	Entreprise spécialisée
Système de TVN	avant la 1 <sup>re</sup> utilisation	a	m	6 a	selon les prescriptions du
Système de restitution de l'image (écran diagnostic)	avant la 1 <sup>re</sup> utilisation		h	3 a	fabricant et avant chaque contrôle d'état

Tab. 1 : Périodicité des mesures d'assurance qualité (\* les valeurs indiquées correspondent aux intervalles maximaux autorisés entre chaque contrôle)

Abréviations : 6 a = tous les six ans\* ; 3 a = tous les trois ans\* ; a = annuel\* ; m = mensuel\* ; h = hebdomadaire\*



# NC (réglementation suisse)

#### Paramètres à vérifier pour le test de réception et le contrôle d'état (TR/CE)

	Paramètre à vérifier	Exigence / Zone de tolérance	Norme de référence
	Filtrage	≥ 2,5 mm Al	CEI 601-1-3
	Tension du tube	$\leq$ 5 % de la valeur nominale	Rapport 172 de l'UE
Tube à rayons X	Orientation du champ de rayonnement utile vers la	Champs de > 8cm de côté : ≤ 3 % DFD* dans 2 directions ≤ 2 % DFD dans une direction	DIN 6868-161:2013-01 4.3.2
Générateur '	surface de détection ac- tive	Champs de < 8cm de côté : ≤ 2 % DFD* dans 2 directions ≤ 1 % DFD dans une direction	
	Reproductibilité de la dose d'énergie	3 mesures, écart max. de la valeur moyenne $D_{\rm d} \le 10$ %	DIN 6868-161:2013-01 4.3.3
Manuar da la	Résolution spatiale Indicateur de résolution	MTF50% à documenter MTF10% ≥ 1 Lp/mm	DIN 6868-161:2013-01 4.3.5
Mesure de la qualité de l'image	ité de Indicateur de réception Al	A/ ≥ 100 (1/mGy·cm <sup>2</sup> )	DIN 6868-161:2013-01 4.3.6
Timage	Indicateur d'homogénéité H et artefacts	H > 5 aucun artefact visible	DIN 6868-161:2013-01 4.3.7
Dose	Dose d'énergie <i>D</i> à l'isocentre	La dose <i>D</i> à l'isocentre ne doit pas dépasser 50 mGy	DIN 6868-161:2013-01 4.3.6

Tab. 2 : points à vérifier lors du test de réception et du contrôle d'état (\*DFD = distance foyer détecteur)

#### 3.2 Paramètres à vérifier lors du contrôle de stabilité (CS)

Le titulaire de l'autorisation/l'utilisateur et l'entreprise spécialisée se partagent les tâches liées au CS. Celui-ci doit avoir lieu à intervalles réguliers (cf. tab. 1) :

- par l'utilisateur : contrôle mensuel

- par une entreprise spécialisée autorisée par l'OFSP : contrôle annuel

	Paramètre à vérifier	Exigence / Zone de tolérance	annuel	mensuel
Tube à rayons X Générateur	Tension du tube	≤ 5 % de la valeur nominale	X	
	Orientation du champ de rayonnement utile vers la	Champs de > 8cm de côté : ≤ 3 % DFD* dans 2 directions ≤ 2 % DFD dans une direction	x	
	surface de détection ac- tive	Champs de < 8cm de côté : ≤ 2 % DFD* dans 2 directions ≤ 1 % DFD dans une direction	^	
	Reproductibilité de la dose d'énergie	3 mesures, écart par rapport à la valeur moyenne <i>D</i> <sub>d</sub> ≤ 10 %	x	
Mesure de la qualité de l'image	Indicateur de réception Al	<i>IR</i> ≥ 100 (1/mGy·cm <sup>2</sup> )	Х	
	Indicateur d'homogénéité H et artefacts	H > 5 aucun artefact visible	Х	X <sup>1)</sup>
Dose	Dose d'énergie D à l'isocentre	La dose <i>D</i> à l'isocentre ne doit pas dépasser 50 mGy	Х	

Tab. 3 : Paramètres à vérifier lors du contrôle de stabilité (\*DFD = distance foyer-détecteur)

<sup>1)</sup> Contrôle visuel d'un cliché d'un objet test

# NC (réglementation suisse)

## • 7 NC constatées sur 1051 installations CBCT dentaires autorisées

Remarques	Marque	Date
Tests de stabilité pas exécuté avec la périodicité requise	ORTHOPHOS SL 3D	10.04.2024
Problème avec le logiciel de reconstitution d'image 3D	KODAK 9000 3D	07.05.2023
Sensor défectueux	CS 9000 3D	22.04.2022
Problème avec le collimateur	SCS PLANMECA MED SERIES H16	14.09.2021
Ecran diagnostique non présent	X9 PRO 3D CEPH	14.02.2025
Écran diagnostique pas conforme	HYPERION X5 3D	15.05.2025
Écran diagnostique pas conforme	ORTHOPHOS SL 3D	11.05.2024



NC (réglementation luxembourgeoise)

- Applicable depuis août 2019
- Type de contrôle :
  - Test de réception avant la 1ere utilisation
- La décision se fonde sur le document « EFOMP CBCT control » et sur les méthodologies de mesure du fabricant
- L'EPM valide la méthodologie du fabricant lors du test d'acceptation
  - Contrôle interne (par l'exploitant –A)
  - Contrôle externe (par un expert en physique médicale)

					Uniformité	B et A	B : tous les	Méthode 1 :	
Paramètre	Niveau	Fréquence	Niveau d'action	Niveau de	(y compris selon		12 mois	> 10% de la	
	d'expertise			suspension	l'axe z)		A : tous les		
Exactitude de la		tous les 12	± 5% de la valeur	± 10% de la			mois	air ou déviation	
haute tension		mois	indiquée	valeur indiquée				des critères du	
			et	et				constructeur	
			± 5 kV	± 10 kV				Méthode 2 :	
Filtration totale	В	tous les 12	Filtration totale <					CNR/Dmax ≤5	
Theretion totale		mois	2,5 mm à 70kVp		Exactitude	В	tous les 12	> 0,5 mm	> 1 mm
Répétabilité du	D		Valeur moyenne	Valour movenne	géométrique		mois		
rayonnement de		mois	±5%	± 10 %	Exactitude	В	tous les 12		
sortie		IIIOIS	± 5 %	± 10 %	densité des		mois	différence eau-	
Reproductibilité	В	tous los 12	Valeur de base ±	Valeur de base +	voxels pour			air	
		mois	10 %	20 %	différents			ou:	
du rayonnement de sortie avec :		IIIOIS	10 %	20 %	matériaux			Ecart entre	
kV, mA, mAs,								valeur affichée et	
								valeur attendue	
temps d'exposition								supérieure à la	
variables								recommandation	
Collimation du	D	tous les 12	Dávistion dos	Valeur de base				constructeur	
faisceau de	-	molis	valeurs des		Reproductibilité	B et A	B : tous les	Déviation >20%	
rayons X		mois	préconisées par	(	du bruit de		12 mois	par rapport à la	
rayons A			le constructeur	nominales)	l'image		A : tous les	valeur de base	
			le constructeur	± 20% et ± 1 mm			mois		
Epaisseur de	D	A 1 12	Valeur de base	± 20% et ± 1 mm	Reproductibilité	В	B: tous les	déviation > 40%	
	В	1040 100 11	Tarear ac pass		résolution bas		12 mois	par rapport à	
coupe		mois	(épaisseurs de					valeur de base	
			coupes		contraste			(contraste initial)	
			nominales)		Valeur minimale	В	Test initial	Déviation des	
			± 20% et		résolution bas			valeurs	
			± 1 mm		contraste			préconisées par	
Artéfacts visuels	B et A	B: tous les		Artéfacts				le constructeur	
		12 mois	d'artefacts	susceptible d'	Reproductibilité	В	tous les 12	Déviation >20%	
		A: tous les			de la résolution		mois	par rapport à	
		mois	des recomman-	diagnostic ou	spatiale à haut			valeur de base	
			dations du	l'intervention	contraste.				
			constructeur						

# NC (réglementation luxembourgeoise)

• 153 NC constatées lors du 1<sup>er</sup> contrôle sur 59 installation (entre fin 2021 et avril 2025)

NC	Nb	commentaire
Radioprotection	23	(p.ex. absence totale tablier, porte ou murs à protection insuffisante
Défauts procéduraux	28	(absence d'autorisation, absence de fantôme AQ,)
Défauts CBCT (sauf dose)	7	(kV/pas complètement réalisé par l'expert/pas d'accès aux images/modalité TMJ non conforme aux indications constructeur/alignement TR/rendement tube faible)
Dosimétrie CBCT	17	(différence entre affichage et mesure expert de plus de 30% y compris modalités pano et TR ; en général dose pano affichée plus grande que mesurée ; pour la modalité CBCT, c'est presque toujours ok)
Défauts écran diagnostic radiologiques	45	
Défauts autres équipements	33	(presque toujours manque de collimation rectangulaire disponible sur l'intra-oral - exigence introduite à être effective pour début 2023)
Total	153	

• Toutes les NC ont été levées lors du 2eme contrôle



## **Périodicités**

- Contrôle suite à l'installation d'une machine
  - o Pour les modalités Ceph / Pano et Rétro : CQE avant la mise en service
  - o Pour la fonction CBCT : CQE au plus tard 3 mois après la mise en service (phase de commissionning)
- Contrôle périodique
  - 1 CQE complet annuel + audit
- Contrôle suite à une intervention effectuée sur la machine :
  - CQE complet au plus tard 3 mois après l'intervention





# Merci pour votre attention

### **Avertissement**

- Lien d'interêt : personnel salarié de l'ANSM (opérateur de l'Etat).
- La présente intervention s'inscrit dans un strict respect d'indépendance et d'impartialité de l'ANSM vis-à-vis des autres intervenants.
- Toute utilisation du matériel présenté doit être soumise à l'approbation préalable de l'ANSM.

## **Warning**

- Link of interest: employee of ANSM (State operator).
- This speech is made under strict compliance with the independence and impartiality of ANSM as regards other speakers.
- Any further use of this material must be submitted to ANSM prior approval.